



mcr
MOUL CAST REFRAATTARI

CAST COR - TIX

SCHEMA TECNICA

IMPIEGHI TIPICI : Getto alta densita' adatto a temperature elevate ed in particolar modo agli agenti abrasivi . Adatto nei forni di incenerimento ed impianti di zincatura filo.

ANALISI CHIMICA

Al	2	03	90	%
Ti		02	1,5	%
Si		02	1,6	%
Ca		0	4,5	%
Fe	2	03	0,5	%

PROPRIETA' FISICHE

TEMP. MAX IMPIEGO	1600 / 1650°C
REFRAATTARIETA'	1680°C
PESO VOLUME	3000 / 3050 KG /
MC	

COMPRESSIONE A FREDDO

ESSICATO A 110°C	800 KG / CM 2
COTTO A 1000°C	850 KG / CM 2
COTTO A 1400°C	950 KG / CM 2

ACQUA PER 100 KG
PRESA
IMBALLO
CONSERVABILITA'
GETTO

LITRI 5
IDRAULICA - CHIMICA
SACCHI DA 25 KG
6 MESI IN LUOGO ASCIUTTO
SOLO PER VIBRAZIONE